

Сведения об оппоненте

по диссертации Серкова Николая Алексеевича на тему: «ТОЧНОСТЬ МНОГОКОординатных машин с ЧПУ: ТЕОРИЯ, ЭКСПЕРИМЕНТ, ПРАКТИКА», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальностям: 05.02.18 – Теория механизмов и машин и 05.11.15 – Метрология и метрологическое обеспечение:

Утенков Владимир Михайлович, д.т.н., профессор, заведующий кафедрой МТ1 («Металлорежущие станки»), ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», г. Москва.

Адрес: 105005, Москва, Российская Федерация, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1.
Телефон: 8(499) 263 65 33.

Электронная почта: utencov@bmstu.ru

Сайт: <http://mt.bmstu.ru/mt1.php>

Публикации по теме диссертации Н. А. Серкова:

1. РАСЧЕТ СЛЕДА ОБРАБОТКИ С УЧЕТОМ ПОГРЕШНОСТЕЙ СТАНКА С ЧПУ И ИНСТРУМЕНТА / Утенков В. М., Полканов Е. Г., Чиркин А. В., Быков П. А. // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2016.- № 8.- С. 11 – 18. <http://izvuzmash.ru/catalog/calcmach/hidden/1325.html>
2. THERMAL ASSESSMENT OF METAL-CUTTING MACHINES / Kuznetsov A.P., Utenkov V.M., Shirshov A.G. // Russian Engineering Research 2015 .- Vol. 35 , Issue 1 .- С. 8 – 13.
3. ОЦЕНКА ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ В МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКАХ МЕТОДАМИ АНАЛОГИИ МАТЕМАТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ФИЗИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ / Кузнецов А. П., Утенков В. М., Ширшов А. Г. // Вестник машиностроения. 2014.- № 10. - С. 23 – 28.

4. МОБИЛЬНЫЙ ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ / Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Утенков В. М. // Вестник МГТУ Станкин. 2014 .- № 1(28) .- С. 48 – 53.
5. ИСПЫТАНИЕ СТАНКОВ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ / Утенков В. М., Быков П. А. // Наука и образование: научное издание МГТУ им. Н.Э. Баумана. 2013 .- № 6.
6. МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ИЗНАШИВАНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ / Утенков В. М.// Наука и образование: научное издание МГТУ им. Н.Э. Баумана. 2013.- № 4. <http://technomag.bmstu.ru/doc/574580.html>
7. ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРАМЕТРОВ КОНСТРУКЦИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТОЕК МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ ПО КРИТЕРИЮ ДОСТАТОЧНОЙ ЖЕСТКОСТИ ПРИ МИНИМАЛЬНОМ ВЕСЕ / Утенков В. М.// Известия высших учебных заведений. Машиностроение. 2013. - № 6. - С. 22 – 30 <http://izvuzmash.bmstu.ru...mach/hidden/247.html>
8. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ПОТЕРИ ТОЧНОСТИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ / Утенков В. М.// Наука и образование: научное издание МГТУ им. Н.Э. Баумана. 2013. - № 5. <http://technomag.bmstu.ru/doc/574593.html>
9. ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДИНАМОМЕТРА KISTLER ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ / Утенков В. М., Быков П. А. // Инженерный вестник (МГТУ им. Н.Э.Баумана). Электронный журнал. 2012. - № 10. <http://engbul.bmstu.ru/doc/492011.html>