# Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт машиноведения им. А.А. Благонравова Российской академии наук (ИМАШ РАН)

**УТВЕРЖДАЮ** 

Временно исполняющий директора ИМАШ РАН,

обязанности

д.т.н., профессор

Ерофеев М.Н.

"29 " CONT S DP & 2025 I

# ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА - ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

«Новые методы и средства препарирования датчиков на конструкциях летательных аппаратов»

# 1 Общие положения

- 1.1 Дополнительная профессиональная программа программа повышения квалификации: «Новые методы и средства препарирования датчиков на конструкциях летательных аппаратов» для сотрудников экспериментальноисследовательского подразделения предприятий (далее по тексту - ППК) разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований приказа Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка образовательной организации осуществления деятельности дополнительным профессиональным программам» (зарегистрирован Минюстом России 20 августа 2013 г., регистрационный № 29444), с изменением внесенным приказом Минобрнауки России от 15 ноября 2013 г. № 1244 «О внесении изменений Порядок организации и осуществления образовательной В профессиональным программам. деятельности ПО дополнительным утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. №499» (зарегистрирован Минюстом России 14 января 2014 г., регистрационный номер № 31014)
- 1.2 Повышение квалификации, осуществляемое в соответствии с ППК, проводится обучающей организацией в соответствии с учебным планом в очной форме реализации ППК.
- 1.3 Разделы, включенные в учебный план ППК, используются для последующей обработки календарного учебного графика, рабочих программ учебного курса, учебно-информационных материалов, оценочных материалов, учебно-методического обеспечения ППК, иных видов учебной деятельности обучающихся и форм аттестации. ППК разрабатываются обучающей организацией (организацией, осуществляющей образовательную или научно-исследовательскую деятельность) самостоятельно, с учетом актуальных положении законодательства Российской Федерации об образовании и законодательства Российской Федерации.
- 1.4 Содержание курса ППК «Новые методы и средства препарирования датчиков на конструкциях летательных аппаратов» опирается на компетенции, знания, умения и навыки, полученные слушателями по основной специализации, а также при получении дополнительных общепрофессиональных компетенций, полученных при изучении таких дисциплин как «Математика», «Физика», «Теоретическая механика», «Сопротивление материалов», «Материаловедение», «Технология конструкционных материалов», «Методы научных исследований», «Трение и износ в машинах».
  - 1.5 Срок освоения ППК составляет 34 академических часа.
- 1.6 Обучающимися по ППК могут быть работники испытательных лабораторий или иные лица (далее слушатели), связанные в своей профессиональной деятельности с монтажными работами тензорезисторов и определения деформаций деталей.

# 2 Цель и планируемые результаты обучения

- 2.1 **Целью** обучения слушателей по ППК является получение новых компетенций по профессии «Инженер-тензометрист», необходимых для профессиональной деятельности.
- 2.2 **Результатами обучения** является то, что обучаемый в результате освоения программы должен обладать профессиональными компетенциями, а также знаниями и умениями, предусмотренными квалификационной характеристикой профессии «Инженер-тензометрист».
- 2.3 **Характеристика занятий.** Теоретические занятия содержат справочную и научную информацию на уровне базового высшего образования по теме ППК. Информация представляется слушателям в виде лекций и информационно-раздаточного материала.

Практические работы предусматривает четкую формулировку цели работы, изучения методических указаний, выполнение измерений и обработку их результатов. По окончании работы слушатели предоставляют преподавателю протоколы испытаний и получают его согласие на оформление отчета, которое осуществляется в аудиторное время. Отчеты о практических работах оформляются в соответствии с требованиями стандартов для текстовых документов.

Контрольные вопросы по курсу теоретических и практических занятий формируются наряду с содержанием тематического материала и необходимой справочной информацией для каждого раздела.

Самостоятельная работа включает изучение и анализ предложенной литературы по тематике курса.

Тестовые задания используются для текущего контроля освоения слушателями содержания курса и являются основанием для получения «Удостоверения о повышении квалификации» установленного образца.

Тестирование слушателей проводится после прохождения полного курса теоретических и практических занятий. На каждый тестовый вопрос приводятся три варианта ответа, включая один правильный. Оценка осуществляется по следующим критериям: «зачтено» - более 65% правильных ответов на заданные вопросы; «не зачтено» - менее 65% правильных ответов.

- 2.4 **Требования** к слушателям ППК. Данная программа повышения квалификации предназначена для специалистов с высшим образованием технического профиля.
  - 2.5 Трудоемкость обучения составляет 34 академических часа.
  - 2.6 Характеристика новой квалификации.

Квалификация – 2-й разряд

**Характеристика** работ. Подготовка проводов, жгутов, кабелей, клеммников и разъемов для монтажа тензорезисторов. Распайка выводных

проводников тензорезисторов на двух-, трех-, четырехштырьковый клеммник. Крепление клеммников. Прокладка соединительных кабелей на деталях, конструкциях и натурных объектах. Предварительная подготовка поверхностей деталей тензорезисторов к монтажу (зачистка, промывка, обезжиривание и т.д.). Соединение проводов пайкой.

# Квалификация — 3-й разряд

**Характеристика работ.** Монтаж, наклейка датчиков трещин, датчиков усталости и др. по схемам на одно- и двухкомпонентные измерительные устройства и на отдельные агрегаты натурных объектов в лабораторных условиях. Монтаж тензорезисторов пайкой и распайка несложных измерительных схем. Наклейка: динамометрических и термостойких тензорезисторов с применением клеев горячей сушки в термостатах или печах, тензорезисторов на предварительно нанесенный и термообработанный лаковый подслой. Нанесение на тензорезисторы влагостойких покрытий. Монтаж тензорезисторов по схемам на объекты в легкодоступных местах.

## 3 Учебный план

- 3.1 Учебный план ППК определяет перечень, последовательность, общую трудоемкость дисциплин и формы контроля знаний.
- 3.2 Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды занятий и учебных работ:
  - лекции и самостоятельные работы;
  - практические и лабораторные работы;
  - получение новых знаний;
  - итоговая аттестация (в форме теоретического зачета)
- 3.3 Соотношение общего количества учебных часов с формами работы в учебно-тематическом плане программы повышения квалификации ППК «Инженер-тензометрист»,

No	Темы	Количество часов			Форма
п/п		лекции	практика	самостоятельная работа	Форма контроля
1	Теоретическое обучение	-	-	-	-
1.2	Материаловедение	2	-	2	зачет
1.3	Основы электротехники	2	-	2	-
1.4	Охрана труда	1	-	2	-
1.5	Специальная технология	2	-	2	-
2	Производственное обучение	1	16	-,	-
	Квалификационный экзамен	-	-	-	экзамен
	итого	8	16	10	
			34		

# 4 Содержание программы

# **Тема 1.** Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством

Инструктаж по охране труда. Ознакомление с оборудованием и материалами, применяемыми при наклейке тензорезисторов.

Ознакомление с рабочим местом и работой монтажника тензорезисторов.

Инструктаж по охране труда на рабочем месте.

# Тема 2. Подбор материалов и оборудования для тензометрирования

Выбор параметров тензорезистора. Выбор базы тензорезистора. Выбор сопротивления тензорезистора. Выбор конфигурации решетки тензорезистора. Выбор клея для тензорезисторов.

Ознакомление с инструментом и приспособлениями для пайки и приварки проводов, подготовка их к работе. Пайка и приварка проводов. Флюсы для пайки. Проверка качества тензорезисторов. Упаковка тензорезисторов, правила использования.

Тензочувствительность тензорезисторов. Определение коэффициента тензочувствительности. Погрешность определения тензочувствительности и ее влияние на погрешность измерений физических величин.

# Тема 3. Изучение операций и работ по наклейке тензорезисторов

Подготовка соединительных проводов: выбор марки и длины проводов в зависимости от условий применения, зачистка концов проводов от изоляции. Маркировка проводов. Подготовка клеммных колодок к монтажу. Крепление колодочек на конструкцию. Наложение бандажей и скобок для крепления кабелей, жгутов и проводов.

# **Тема 4.** Изучение электромонтажных работ по соединению тензорезисторов в измерительные схемы

Присоединение выводных проводов тензорезисторов к соединительным проводам посредством пайки или сварки. Выполнение работ по соединению тензорезисторов в измерительные схемы. Монтаж измерительных схем. Монтаж измерительных схем при испытаниях в условиях повышенных температур. Монтаж тензорезисторов на измерительные устройства. Нанесение влагостойких покрытий на соединительные провода и клеммные колодки. Монтаж динамометрических устройств.

# Тема 5. Работа с контрольно-измерительными приборами и аппаратурой

Подготовка приборов к контролю. Практические навыки по измерению сопротивления. Ознакомление с измерительной аппаратурой. Обнаружение обрывов в проводах и тензорезисторах. Ремонт монтажных схем. Ознакомление с устройством аппаратуры.

Проведение оценки качества усвоенных знаний (2 часа) - итоговая аттестация.

# 5 Условия реализации программы

- 5.1 Квалификация преподавателей, участвующих в реализации программы: Программу реализуют профессиональные ученые, имеющие ученую степень (ученое звание) и опыт работы преподавательской деятельности.
  - 5.2 Материально-технические условия реализации программы:

Мультимедийное оборудование: Экран для проектов, переносной ноутбук, переносной проектор. Стенды и приборы для проведения испытаний (расходные материалы и образцы). Раздаточный теоретический материал.

Аудитория, учебный класс с указанием оборудования и технических средств	Фактический адрес учебных аудиторий
Лекционная аудитория: Класс, оборудованное место для преподавателя, стулья со столами для письма для слушателей, доска для информации, проектор, экран, монтажные столы, установка для измерения деформаций.	Москва, ул. Бардина, д.4

5.3 Учебно-методическое обеспечение программы:

# Основная литература:

- 1. ГОСТ 21616-91 Тензорезисторы. Общие технические условия.
- 2. ГОСТ 8.543-86 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений деформации.
- 3. В.А. Мехеда Тензометрический метод измерения деформации Самара: Издательство СГАУ, 2011 г.
- 4. Л.С. Ильинская, В.М. Иванов, В.В. Поднебеснов Высокотемпературные тензорезисторы на основе жаростойких окислов. Москва: Энергия, 1973 г.
- 5. В.Г. Уфимцев, С.Н. Кириллов. Инструкция по монтажу и наклейке тензорезисторов. Москва: Высокоточные измерения, 2024 г.

# 6 Оценочные материалы

### Билет 1

- 1. Метод образования чертежей.
- 2. Однофазный переменный ток.
- 3. Требования к лакам и клеям.

# Билет 2

- 1. Закон Ома.
- 2. Техника безопасности на производстве.
- 3. Определение коэффициента тензочувствительности.

## Билет 3

- 1. Обозначение на чертежах сварки, пайки, клееных соединений.
- 2. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при наклейке и сушке тензодатчиков.
  - 3. Растворители и промывочные материалы.

#### Билет 4

- 1. Приборы для измерения силы тока и напряжения.
- 2. Электродвигатели постоянного тока.
- 3. Техника безопасности на предприятии.

#### Билет 5

- 1. Электрическая цепь.
- 2. Подготовка приборов к контролю.
- 3. Способы контроля тензодатчиков в процессе наклейки, сушки и тепловой обработки.

# Билет 6

- 1. Закон Ома.
- 2. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при наклейке и сушке тензодатчиков.
  - 3. Техника безопасности на предприятии.

## Билет 7

- 1. Клеи, применяемые при наклейке тензодатчиков.
- 2. Требования к клеям и правила их хранения.
- 3. Обозначение на чертежах сварки, пайки, клееных соединений.

### Билет 8

- 1. Электроизоляционные материалы.
- 2. Электрический ток.
- 3. Техника безопасности на предприятии.

#### Билет 9

- 1. Обозначение на чертежах сварки, пайки, клееных соединений.
- 2. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при наклейке и сушке тензодатчиков.
  - 3. Растворители и промывочные материалы.

# Билет 10

- 1. Электрическая цепь.
- 2. Подготовка приборов к контролю.
- 3. Способы контроля тензодатчиков в процессе наклейки, сушки и тепловой обработки.

Директор OOO «Высокоточные измерения»

Уфимцев В.Г.